Fabricagetechniek Periode 2 les 4

1. Is er een type klauwplaat, of zijn er meerdere typen?
* Er zijn meerdere type klauwplaten, zoals K8 en TW50
1. Wat is de wighoek van een (draai) beitel?
* Door middel van hand- of machinegereedschappen worden materiaaldelen of spanen weggenomen.
1. Wat wordt er bedoeld met de spaanhoek?
* De hoek waarvan de spaan vandaan komt.
1. Wat wordt er met langdraaiwerk bedoeld.
* Hoelang het stuk materiaal is dat je in de machine hebt gezet
1. Is er een verschil tussen een spantang en een klauwplaat. Welk verschil?
* In de Spantang moet je je werkstuk vastdraaien en een klauwplaat houdt het materiaal bij elkaar
1. Vul de belangrijke zaken in bij onderstaand plaatje en leg uit wat het is?
* Bepaal eerst het centerpunt, Daarna kun je gaan langs draaien, conisch draaien en dwarsdraaien.
1. Bereken de snelheid van een werkstuk, met diameter 55 mm met een toerental van 1500 per minuut

 3,14 x 55 x 1500

 Vc = ---------------------- = 259 m/min

 1000

1. Bekijk dit filmpje filmpje <https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s> En noem de 5 fouten die gemaakt worden bij het draaien:
* De voeding te snel
* Te weinig afnemen
* Verkeerd inschatten van de stabiliteit
* Verkeerd werkwijzen
* Niet de goede voeding

FN= Voedingssnelheid

VC= snijsnelheid

AP= snedediepte

N= toeren per minuut

1. Benoem in onderstaand plaatje de aangegeven onderdelen
* frame
* klauwplaat
* drieklauw
* vaste kop
* centerpunt
* bijtelslede
* langsnede