***Oefening Periode 2 Les 5 Fabricagetechnieken***

1. *Wat wordt er bedoeld met de* ***spaanhoek*** *?*
	* De hoek tussen het spaanvlak en het bedrijfsvlak
2. *Heeft een zacht materiaal een* ***kleine wighoek*** *bij het verspanen nodig,   of een grote wighoek ?*
	* Een grote wighoek omdat het makkelijker weg te snijden is en daardoor minder warm wordt dan met een hard materiaal
3. *Is de* ***vrijloophoek*** *belangrijk ? Waarvoor dient de vrijloophoek ?*
	* Een hoek waar ruimte zit zodat spanen er doorheen kunnen.
4. *Welk materiaal is sneller/makkelijker te verspanen, RVS of aluminium ?  Waarom ?*
	* Aluminium, want dat is een zacht materiaal en dus is het makkelijk te bewerken.
5. *Welke soorten/types frezen zijn er ?  Waarom zijn er verschillende typen ?*
	* Om verschillende soorten maten van het materiaal te halen. Zo zijn er grotere frezen om grotere oppervlaktes te frezen maar ook kleinere oppervlaktes te frezen
6. *Wat wordt er bedoeld met 5-assig frezen ? Wat is er zo ‘bijzonder’ aan ?*
	* Dat is een frees die in vijf verschillende kanten kan bewegen
7. *Bestaat er ook 4-assig frezen ? Wat is het verschil met 5-assig frezen ?*
	* Ja die bestaan wel maar die kunnen dan 1 handeling minder dan de 5 assige frezen
8. *Op welk soort freesbank (hoeveel assig) wordt een tandwiel gefreesd ?*
	* Een cnc-freesbank met 4 assen
9. *Hoe kan een alu velg worden gerepareerd ? (youtube : “  Reparatie van een velg met een computergestuurde draaibank (CNC)  “ )*
	* ze het wiel draaien en halen er een stuk vanaf
10. *Wat is een belangrijk verschil tussen een conventionele draaibank (of freesbank) , en een CNC draaibank ( of freesbank)?*
	* CNC is een automatische draaibank of freesbank en een conventionele is een met de hand
11. *Zoek op internet een product op dat is gemaakt met frezen en probeer uit te leggen of je denkt dat hij met 3 of 5 assen is gefreesd. En welk materiaal is het?*
	* Een lichtmetalen velg, Die wordt 5 assig gefreesd. De lichtmetalen velgen zijn van een lichtgewicht staallegering